



BX22S
Endüstriyel Tartım Göstergesi
Kullanım Kılavuzu

İçindekiler:

1.	Özellikleri.....	3
2.	Ürün Çeşitleri.....	3
3.	Paket İçeriği.....	4
4.	Tuş ve Ekran Açıklaması.....	5
	Tuş fonksiyonları	6
5.	Kurulum.....	7
6.	Tartım	12
7.	Ağırlık Kontrol (+/-)	15
8.	Hayvan Tartımı	17
9.	Geçici Brüt Ağırlık Gösterimi.....	17
10.	Birim Değiştirme.....	17
11.	Ayarlar Menüsünde Gelişmiş Fonksiyonlar.....	18
	PLU Hafıza Menüsü:	19
	Buzzer Menüsü:.....	19
	Aydınlatma Menüsü:.....	20
	Konfigürasyon Menüsü:	22
	Seri Data Çıkışları:	25
	Tarih & Saat Menüsü:	28
	Alibi Menüsü:	29
	Test Menüsü:.....	30
12.	Seri Data Çıkış Yapıları	31
13.	Teknik Özellikleri.....	33
14.	Arıza Giderme	34
15.	AB Uygunluk Beyanı.....	35

GİRİŞ

Bu el kitabı cihazın kullanım ve bakım talimatlarını içerir. Teraziyi kurmadan ve kullanmadan önce bu kullanım kılavuzunu dikkatlice okuyunuz.

GÜVENLİK TALİMATLARI

BX22S tartım göstergesini devreye almadan önce bu bölümü dikkatlice okuyunuz.

- Cihazı kullanmaya başlamadan önce, AC / DC adaptörü etiketinde belirtilen gerilim ile yerel güç kaynağınızın gerilim değerinin aynı olup olmadığını kontrol edin. Değilse cihaza enerji vermeyin. (Cihaz temsilcisi ile temasa geçiniz).
- Enerji vermeden önce tüm konektörlerin doğru şekilde takıldığından emin olun. Tüm harici kablolar mekanik bir zarar oluşmaması için güvenli bir şekilde bağlanmalıdır.
- Terazı, sadece bu kullanım kılavuzunda belirtildiği gibi uygun çevresel koşullar altında kullanılmalıdır.
- Kararlı olmayan koşullarda veya patlama tehlikesi olan yerlerde bu teraziyi kullanmayın.
- Teraziyi ısı kaynaklarının yakınına veya direkt güneş ışınlarının etkisi altındaki yerlere koymayın.
- Teraziyi diğer elektromanyetik radyasyon kaynaklarından uzakta tutun. Bu etki tartım hassasiyetini etkileyebilir.
- Düşük pil uyarısı görüldüğünde, pil şarj edilmelidir. Pil uzun süre boşalmış kalırsa, bozulabilir ve çalışmayabilir. Terazı kullanılmıyorsa uzun süre pil ömrü için ayda en az bir kere pilin şarj edilmesi tavsiye edilir.
- Cihazınızın güvenliği için sadece orijinal BAT21 Li-ion pil kullanın.
- Cihaz kutusu açılmadan önce pilin çıkartılması gerekir. Aksi takdirde, elektronik kart hasar görebilir (Sayfa 10).
- Cihaza müdahale etmeden önce güç kaynağı ile bağlantısını kesin ve cihazın arkasında yer alan dahili pili çıkartıp 3 dakika bekleyin.
- Pil ömrü 300 şarj döngüsüdür. Eğer ömrü dolmuş ise, orijinal "BAT21 Li-ion" pil ile değiştirilmesi gerekir.

Yukandaki öğelerin sizin uygulamanıza uygun olmayan kısımları varsa cihazın temsilcisiyle irtibata geçiniz.

ÖNEMLİ

Verilen talimatlara uyulmaması veya yanlış uygulamalardan dolayı cihazın bozulması ya da yanlış çalışması durumunda garanti kapsamı dışında kalır.

ATIK ÜRÜNÜN ELDEN ÇIKARILMASI

Bu cihaz 2012/19/EU Avrupa Direktifi (WEEE) ile uyumlaştırılmış AEEE Yönetmeliğine uygundur. Bu cihaz, evsel atıklarla birlikte atılabilir. Bu kural aynı zamanda AB üyesi olmayan ülkeler için kendi özel yönetmeliklere göre geçerlidir. Elektrikli ve elektronik cihazlar için belirtilen toplama noktasında yerel düzenlemelere uygun olarak bu ürünü imha ediniz. Sorularınız için ilgili yerel yönetimlerle temasa geçiniz. Çevre korumasına olan duyarlılığınız için teşekkür ederiz.

HAK VE SORUMLULUKLAR

Tüm hakları saklıdır.

Bu yayının hiçbir parçası BAYKON A.Ş.'nin yazılı izni olmadan çoğaltılamaz, düzeltilebilir bir sistemde saklanamaz ya da mekanik, fotokopi, kayıt etme ya da başka şekillerde başka forma dönüştürülemez.

Burada içeren bilgilerin kullanımıyla ilgili herhangi bir patent sorumluluğu üstlenilmemiştir. Bu kitabın hazırlanması esnasında tüm önlemlerin alınmış olmasına rağmen, BAYKON hata ya da ihmal edilmiş şeylerden sorumlu değildir. Aynı şekilde burada bulunan bilgilerin kullanımından kaynaklanacak hasarlardan da sorumlu değildir.

Burada bulunan bilgilerin kesin ve güvenilir olduğuna inanılmaktadır. Yine de oluşacak herhangi bir hatadan BAYKON bilgilendirilmelidir. BAYKON bu kılavuzda yer alan bilgilerin kullanımından direkt ya da dolaylı olarak kaynaklanan hasarlardan dolayı sorumluluk kabul etmez.

BAYKON herhangi duyuru yapmaksızın bu kılavuzda revizyon yapma ve içeriğini değiştirme hakkını saklı tutar.

Ne BAYKON ne de iştirakleri bu ürünün alıcısına ya da üçüncü şahıslara karşı kazalardan, ürünün yanlış kullanımından, suistimalinden ya da ürün üzerinde yetkisiz modifikasyonlardan, tamirlerden veya değişikliklerden ya da BAYKON kullanım ve bakım yönergelerine uygun arızalardan kaynaklanan hasar, kayıp ya da kullanıcı ya da üçüncü şahıs tarafından ödenen giderlerden sorumlu tutulamaz.

BAYKON, orijinal BAYKON ürünü olarak belirtilen ürünlerin dışındaki ürünlerin opsiyon ya da sarf malzemesi olarak kullanımından kaynaklanan hiçbir hasar ya da problemten sorumlu tutulamaz.

DIKKAT: Bu cihaz özelliklerinde ve manuel içeriğinde her türlü değişiklik hakkı saklıdır.

Tüm hakları saklıdır © 2013 BAYKON A.S. İstanbul, Türkiye

1. ÖZELLİKLERİ

- 40 x 112 mm yükseklik, aydınlatmalı likit kristal ekran.
- Çok renkli aydınlatmaya sahip LCD ekran
- Kolay menü kullanımı için navigasyon tuş takımı.
- g, kg, lb veya oz tartı birimlerine ayarlanabilir.
- Metrik ve emperyal birimleri arasında geçiş özelliği.
- Tek kademe veya çift kademe çalışma.
- Doğrusallık düzeltme.
- Harici tartı göstergesi olarak çalışma özelliği.
- Görsel ve sesli uyarı özelliğine sahip Ağırlık -Tolerans - Kontrol fonksiyonu.
- +/- Ağırlık Kontrolü hafızasında 100 ürün kaydı.
- Dinamik tartım algoritması ile hassas hayvan tartımı.
- Toplam alma.
- Otomatik kapanma fonksiyonu.
- Yazıcı için çoklu dil desteğine sahip RS 232C veri çıkışı, PC veya harici gösterge bağlantısı.
- 2 adet RS232C seri port.
- RS-232C izolatör, Güç kaynağı ve yük hücresi bağlantılarında yıldırım koruması (sadece BX22SL)
- Alibi hafızası ile 65000 kayıta kadar tartım kayıt edilebilir (Opsiyonel).
- Ayarlar menüsüne giriş için değiştirilebilir kullanıcı şifresi.

2. ÜRÜN ÇEŞİTLERİ

BX22S kullanımınıza uygun şekilde seçebileceğiniz farklı uygulamalar için dizayn edilmiş çeşitlere sahiptir. BX22S indikatörünü aşağıdaki tabloda verilen şekillerde sipariş edebilirsiniz.

Çeşitler	OIML	Pil	Kutu	Yıldırım koruması	Besleme
BX22S	Evet	Evet	Paslanmaz	Hayır	100 – 240 VAC (dahili güç kaynağı) veya 12 VDC (özel sipariş gerektirir)
BX22SL	Evet	Evet	Paslanmaz	Evet	100 – 240 VAC (dahili güç kaynağı) veya 12 VDC (özel sipariş gerektirir)

3. PAKET İÇERİĞİ

	BX22S İndikatör
	Duvara montaj için İndikatör bağlantı parçası 1 (İndikatöre monte edilecektir)
	İndikatör bağlantı parçası 2 (İndikatör bağlantı parçası 1' e monte edilecektir)
	Pil BAT21 Li-ion
	Kullanım kılavuzu

4. TUŞ VE EKRAN AÇIKLAMASI

Bu küçük cihaz, büyük ve geniş açılı aydınlatmalı LCD ekrana sahiptir ve cihazın önündeki tuşlar ergonomik olarak tasarlanmıştır. Ağırlık ekranı 6 haneli ve 25 mm yüksekliğindedir.



Ekrandaki bildirmelerin anlamları;

~	Kararsız : Terazi üzerindeki yükün kararlı olmadığı takdirde, bu işaret gösterilir. Terazi kararlı ise nesnenin ağırlık değeri okunmalıdır. Dara alma, sıfırlama, toplama ve yazdırma fonksiyonları terazi kararlı olduğunda kullanılabilir.
>0<	Sıfır Merkezi : Terazi üzerindeki ağırlık $\pm 0.25e$ içinde ise, bu işaret gösterilir. (Sayfa 12)
kg	Ağırlık Birimi : Ekranın sağın bulunan ağırlık birimi kg, g, lb ve oz olarak gösterilir. (Sayfa 17)
NET	Net Ağırlık : Bu işaret ekranda net ağırlığın izlendiğini belirtir. (Sayfa 12)
B/G	Brüt Ağırlık : Bu işaret ekranda brüt ağırlığın izlendiğini belirtir.
2 1	Çalışma aralığı : Çift kademeli terazinin çalışma aralığını belirtir.
Σ	Toplam : Ekranda hafızadaki toplam değerini izlendiğini belirtir. (Sayfa 14)
G/N	Brüt / Net : Geçici brüt göstergesi. (Sayfa 17)
	Pil şarj durumu : Bu işaret pilin şarj düzeyini gösterir. Şarj esnasında seviye hareket eder.
	Pil boş : Pilin boş olduğunu ve müsait olunan ilk zamanda şarj edilmesi gerektiğini bildirir.

Tuş fonksiyonları

BX22S tartım indikatörünün tuşları ve fonksiyonları şunlardır;

	Açma/kapama tuşu : Açmak için düğmeye basın. Kapatmak için bir saniye süresince düğmeye basılı tutun.
	* Tuşu : En sık kullanılan işlev tuşudur. Seçilen fonksiyonu kullanmak için basın. (Sayfa 23)
	Çıkış (ESC) Tuşu : Menü modunda iken, menüden çıkmak ve normal moda dönmek için bu tuşa basın.
	Dara tuşu: Platform üzerine konulan boş kabın ağırlığını brüt ağırlıktan düşerek kap içine konan net miktarı görmek ya da dolu olarak konulan bir kap içinden alınan net miktarı görmek için bu tuşa basın. (Sayfa 12)
	+/- Ağırlık Kontrolü (H-L) tuşu : +/- Ağırlık kontrolüne girmek için ekranda [H-L : n] mesajı görünene kadar bu tuşa basılı tutun. (Sayfa 16)
	Sıfırlama tuşu : Bu tuş, sıfır kayması durumunda teraziyi sıfırlamak için kullanılır. Sıfırlama işlemi terazi boşken yapılmalıdır. (Sayfa 12)
	F tuşu : Bu tuş programlandığı fonksiyonu seçmek için kullanılır. (Sayfa 23)
	ADV tuşu : Gelişmiş fonksiyon ayarlarına girmek için bu tuşa bir saniyeden daha uzun süre basılı tutulur. (Sayfa 18)
	M+ Hafızaya ekleme tuşu : Ekranda görülen değeri toplama eklemek için bu tuşa basılır. (Sayfa 14)
	MR Hafızadan okuma : Tartımda toplam ağırlığı veya parça sayma işleminde toplam miktarı görmek için bu tuşa basılır. (Sayfa 14)
	MC Hafıza temizleme tuşu : Hafızadaki toplam değeri silmek için bu tuşa basılır. Tartım ve sayım toplamaları ayrı ayrı silinmelidir. (Sayfa 14)
	Enter Tuşu : Yazdırmak için (giriş için) bu tuşa basın.
	Gezinme tuşları: Gezinme tuşları ekranın sağ ön tarafında bulunur, bunlar; aşağı, yukarı, sol ve sağ ok tuşlarıdır. Bu tuşlar ayarlar menüsünde gezinmek ve nümerik değerleri değiştirmek için kullanılır.

5. KURULUM

ÖNLEMLER: Cihazın kurulumdan önce bu kılavuzu dikkatlice okuyunuz. Bu bölümdeki önerileri uygulamak sistem güvenilirliğini ve uzun vadeli performansını artacaktır.

Teraziye olabildiğince temiz, mümkünse -15 °C ile +55 °C arasında bir sıcaklıkta, %85 yoğunlaşmayan nem oranını geçmeyen ve doğrudan güneş ışığı almayan bir yere yerleştiriniz.

BX22S cihazları çok düşük seviyede sinyal ölçümü yapmaktadır. Elektriksel gürültüleri önlemek için, BX22S elektriksel gürültü üreten cihazlardan ayrılmalıdır.

Adım 1: Gerekirse, gövdesinin pozisyonunu öne çevirin

Eğer gövde pozisyonunun ön kısmını değiştirmek istiyorsanız, pili takmadan önce bu değişikliği yapabilirsiniz.

1. Pil ve AC / DC adaptörünün, indikatöre en az 3 dakikadır bağlı olmadığından emin olun.
2. Köşelerdeki 4 vidayı sökün. Muhafazayı açın ve elektronik karta dokunmadan dikkatle ön parçayı 180° çevirin.
3. Muhafazayı kapatın ve köşelerdeki vidaları takın. Vidaları takmadan önce içerideki kabloların kalibrasyon anahtarına ulaşımı engellemediğini kontrol edin.

Adım 2: Mekanik Kurulum

Uzun kullanım süresinin sağlanması için elektriksel bağlantılar yapılmadan önce cihazın mekanik kurulumunun uygun biçimde yapıldığından emin olun.

İndikatör duvara monte edilecek ise;

Resimde gösterildiği gibi duvar montaj parçasını indikatöre takın.



Adım 3: Harici Bağlantılar

Uyarı:

1. Cihazın topraklama kalitesi tartım doğruluğunu ve göstergenizin emniyetini sağlayacaktır. Tesisinizin enerji durumu kötü ise, özel bir enerji ve topraklama hattı hazırlayınız.
2. Tüm gerekli olan elektrik bağlantıları aşağıda açıklandığı gibi yapılmalıdır.
3. Lütfen BX22S' in çok düşük voltaj ölçüm cihazı olduğunu unutmayın. Herhangi bir harici bağlantı konnektörünü takarken ya da çıkartırken enerjiyi kesmeyi unutmayın.

Aşağıdaki resimde BX22S'in ana kartı üzerindeki bağlantı terminalleri gösterilmiştir.

BX22S Harici bağlantıları



Yük hücresi RS 232C INT1 RS 232C INT2 Güç Kaynağı

BX22SL Harici bağlantıları

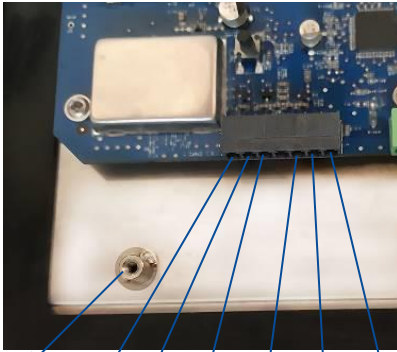


Yük hücresi RS 232C INT1 RS 232C INT2 Güç Kaynağı

Yük hücresi bağlantısı

Herhangi bir hasara meydan vermemek için yük hücresi bağlantısı, cihaza enerji verilmeden önce dikkatlice yapılmalıdır. Yük hücresi bağlantısı Şekil 5.1'de ayrıntılı olarak gösterilmiştir. 4 telli bağlantılarda aynı işaretli Sens ve Besleme uçları konnektör tarafında **kısa devre edilmelidir**. Eğer sisteminizde bağlantı kutusu (J.Box) varsa, BX22S ve bağlantı kutusu arasında 6 telli kablo kullanın ve daha iyi performans için bağlantı kutusunda bu uçları kısa devre yapın.

BX22S Load Cell Connection



Shld +Exc +Sen +Sig -Sig -Sen -Exc

BX22SL Load Cell Connection



+Exc +Sen +Sig Shld -Sig -Sen -Exc

Şekil 5.1 – Yük hücresi bağlantısı

Uyarı: 4 telli bağlantı için Sens uçlarını her zaman besleme uçlarına bağlayınız. Bağlanmamış Sens uçları, yanlış besleme voltajı yüzünden yanlış ölçüme neden olabilir.

Uyarı: Yük hücresi kablo ekranını referans toprağa bağlayın.

RS 232C Bağlantısı

RS 232C portu kullanımı ve özellikleri aşağıdaki tabloda gösterilmiştir. Eğer her iki portta yazıcı olarak ayarlanmışsa, yazıcı çıktısı Port 1 üzerinden gönderilir ve RXD pini sadece tek port için kullanılabilir. Bu arayüzün ayarları için Bölüm 11'ye bakınız.

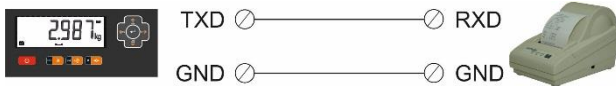
RS232C Port numarası	INT 1	INT 2
Kullanımı	Yazıcı, PC, PLC veya harici gösterge için 3 telli bağlantı	Yazıcı, PC, PLC veya harici gösterge için 2 telli bağlantı
Data formatları	Detaylı data formatlarını <i>Sayfa 26</i> 'de görebilirsiniz.	
Baud rate	1200 / 2400 / 4800 / 9600 (varsayılan) / 19200 / 38400 bps	
Uzunluk ve parity	8 bit parity yok	
Start / Stop bits	1 start bit ve 1 stop bit	

Tablo 5.1 - RS 232C seri arayüz özellikleri

Tanımı	RS232C Portlarının pin numarası (Terminal)	
	INT 1	INT 2
RXD	1	-
TXD	2	2
GND	3	3

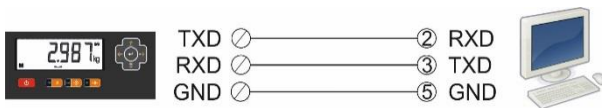
Tablo 5.2 - RS 232C konektörü

Yazıcı ile RS 232C seri bağlantısı Şekil 5.2 'de belirtildiği gibi 2 telli yapılıdır.



Şekil 5.2 – Yazıcı veya harici gösterge için RS 232C bağlantısı

PC ile RS 232C seri bağlantısı Şekil 5.3 'da belirtildiği gibi 3 telli yapılıdır.

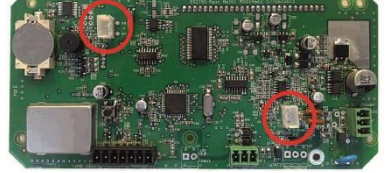


Şekil 5.3 – PC için RS 232C bağlantısı

Adım 4: Pilin Montajı

Li-ion pil aşağıda belirtilen şekilde cihaza monte edilmelidir.

1. Paslanmaz kutuyu açın ve gerekiyorsa pili sabitlemeye yarayan plastik parçayı sökünüz.
2. Pili plastik parça ile yerine sabitleyin ve pil kablosunu en yakındaki pil konnektörüne takın (sağ tarafta gösterilen konnektörlerden birine).
3. Pil kapağını kapatmadan önce pilin kablosunu düzeltin ve kapağı kapatın.
4. Eğer cihaz çalışmaya başlarsa, bir sonraki adıma geçmek için cihazı kapatma tuşuna basarak kapatın.



Uyarı: Cihaz çalışmaya başlamazsa, piliniz boş olabilir. Kullanmaya başlamadan önce pili şarj ediniz!

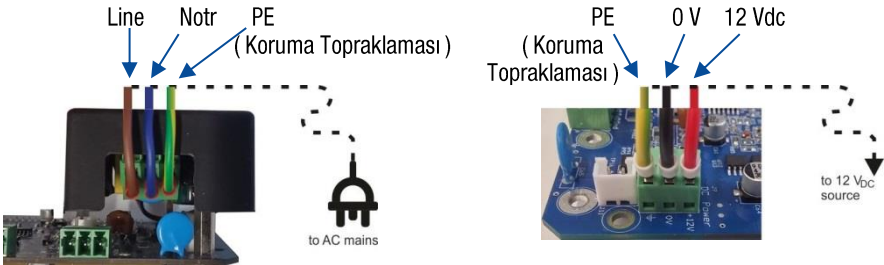
Adım 5: Güç Kaynağı Bağlantısı ve Topraklama

Tartım aletleri çok düşük sinyal seviyeleri ölçerler. Elektrik hattının kalitesi, ölçüm sisteminin doğruluğunu ve emniyetini belirler. Cihazın yüksek elektriksel gürültü yaratan yüksek güçlü anahtarlama röleleri, endüktif yükler ve motor kontrol ekipmanları ile aynı enerji hattına bağlanmaması çok önemlidir. Tesiste elektrik hattının kalitesi kötüyse, özel bir güç hattı ve topraklama hazırlanmalıdır.

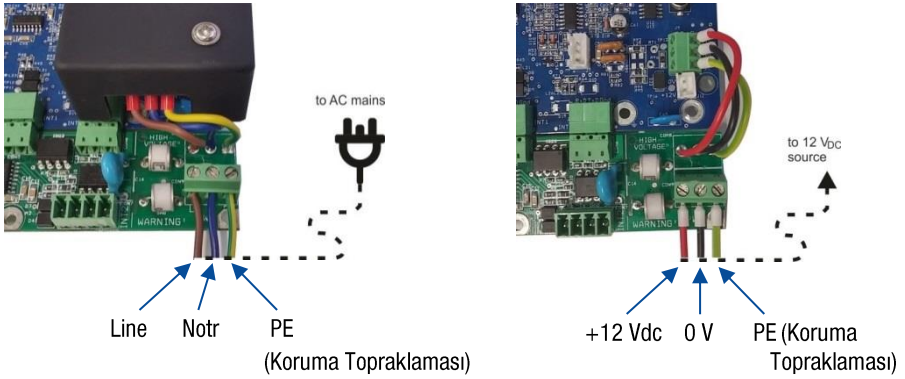
Güç kaynağını şebekeye bağlamadan önce, AC / DC adaptörü üzerinde yazılı voltajın yerel şebeke gerilimine ve frekansına uygun olduğundan emin olun. Eğer değilse, teraziye bağlamayın ve cihazın yetkili temsilcisine başvurun. Voltaj doğru ise, güç kaynağını enerjiye bağlayın.

Elektriksel gürültülere ve elektrik çarpması tehlikesine karşı 230 VAC cihazınızı sadece doğru topraklanmış prizlerde kullanınız.

Teraziye bağlandıktan sonra, bir gösterge testi yapar. Ekranda sıfırı gördüğünüz zaman terazi tartıma hazırdır.



Şekil 5.4– BX22S Güç kaynağı bağlantısı



Şekil 5.5– BX22SL Güç kaynağı bağlantısı

Adım 6: Terazi performansını kontrol edin

Uyarı:

1. Terazi kurulum ve kalibrasyonu sizin uygulamanıza göre yapılmalıdır. Lütfen bu dokümanı dikkatlice okuyunuz ve bu cihazı programlamadan önce sizin uygulamanıza uyacak parametre değerlerini seçiniz
2. Ticari onaylı kullanımlarda terazi yasal olarak damgalandıktan sonra ayar parametrelerini ve kalibrasyonu değiştiremezsiniz. Damgalamadan önce uygun ayarları yaptığınızdan emin olun.

Kullanmadan önce test ağırlıkları ile terazi doğruluğunu kontrol ediniz. Eğer bir yerde hata varsa, teraziyi ayarlaması için yetkili teknisyeni çağırın.

Adım 7: Gelişmiş Fonksiyon Ayarı

Teraziden en iyi performansı almak için, gelişmiş fonksiyonları uygulamanıza göre Sayfa 18 'te anlatıldığı gibi ayarlayın.

Yukarıdaki 6 adımı tamamladıktan sonra, terazinin elektrik hattına bağlı ise çalışmaya başlayabilirsiniz

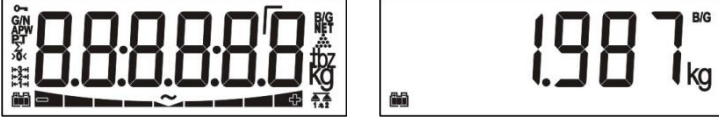
Adım 8: Pili Şarj edilmesi

Pil ömrünün uzun olması için ilk kullanımdan önce pili şarj edin. Pil şarj etmek için cihazı en az 12 saat enerjiden çıkarmayın.

Eğer cihazı uzun süre kullanmayacaksanız, her ay pili şarj etmeniz tavsiye edilir.

6. TARTIM

Terazi üzerindeki [**On/Off**] tuşuna basın, indikatör birkaç saniyede göstergeyi aktif eder, ardından indikatörün model adı ve versiyonu görünür. İlk çalışma döngüsünün ardından ağırlık değeri görünür. Açılıştaki otomatik sıfırlama aralığının aşıldığını ya da açılıştaki terazinin yüksüz olmadığını bildirir. Terazi, açılıştan önce boşaltılmış olmalıdır (Sayfa 34).



Şekil 6.1 - LCD Gösterge segmentleri ve ağırlık göstergesi.

Terazi üzerine tartmak istediğiniz nesneyi koyunuz.  Sembolünün kaybolmasından sonra göstergede görünen değer nesnenin ağırlığıdır.

Eğer birim değiştirmek için fonksiyon tuşları (* ya da **F** tuşu) programlarsa, birim değiştirmek için bu tuşa basın (Sayfa 17).

Sıfırlama

Sıfırlama işlemi, yüksüz terazinin sıfır bölgesindeki sapmaları yok etmek için yapılır.

1. Yüksüz platformu temizleyin ve herhangi bir şeyin platforma değmediğini kontrol edin.
2. Sıfır sapmalarını yok etmek için **Sıfırlama** tuşuna basın. Eğer terazi sıfırlama aralığında ve kararlı ise sıfırlama işlemi gerçekleşir.
3. Sıfırlamanın yapıldığını ve terazinin sıfır merkezinde olduğunu göstermek için **>0<** işareti görünür.
4. Eğer sıfırlama düzgün bir şekilde yapılmazsa,  işaretinin kaybolmasını bekleyin ve yeniden **Sıfırlama** tuşuna basın.

Dara alma

Dara alma işlemi, kap ağırlığını brüt ağırlıktan çıkarmak ve kap içine eklenen ya da kaptan çıkartılan net miktarı görmek için yapılır. BX22S, 3 tip dara fonksiyonu için programlanabilir: Çoklu dara alma, Dara al / Dara sil ve Otomatik dara (Sayfa 25).

Uyarı: Dara değeri, maksimum terazi kapasitesini aşamaz. Netteki terazi kapasitesi, dara değerinin maksimum kapasiteden çıkarılması ile bulunur. $\text{Netteki Kapasite} = \text{Maksimum kapasite} - \text{Dara ağırlığı}$.

Çoklu dara alma

1. Boş kabı platform üzerine koyun ve **Dara** tuşuna basın.
2. Gösterge ağırlığı sıfırlanır ve **NET** (net ağırlık) sembolü görünür.
3. Nesneyi kabın içine koyun ve net ağırlığı okuyun.
4. Dara değeri, ya bir sonraki dara işlemine, ya teraziyi boşalttıktan sonra **Dara** tuşuna basılana kadar ya da terazi sıfırlanana kadar kullanılır.

Dara al / Dara sil

1. Boş kabı platform üzerine koyun ve **Dara** tuşuna basın.
2. Gösterge ağırlığı sıfırlanır ve **NET** (net ağırlık) sembolü görünür.
3. Nesneyi kabın içine koyun ve net ağırlığı okuyun.
4. Darayı temizlemek için **Dara** tuşuna basın yada platformu boşalttıktan sonra **Sıfırlama** tuşuna basın.

Otomatik dara

Bu fonksiyon, brüt ağırlıkla çalışırken terazi üzerine ağırlığı 20e değerinden büyük bir kap konulduğunda **Dara** tuşuna basmadan dara almanızı sağlar. Teraziyi boşalttıktan sonra, gösterge brüt moda geri döner. Otomatik dara fonksiyonunu aktive etmek için Gelişmiş fonksiyonlara bakın (Sayfa 25).

1. Boş kabı platform üzerine koyun.
2. Kararlılıktan sonra terazi, darayı otomatik olarak aktif eder.
3. Net tartım için nesneyi boş kabın içine koyun.
4. Teraziyi boşalttıktan sonra gösterge brüt değeri göstermeye başlar.

Brüt / Net fonksiyonu

Eğer bir fonksiyon tuşunu **G/N** tuşu olarak programlarsanız, Brüt/Net fonksiyonunu, göstergeyi brüt ve net tartım arasında değiştirmek için kullanabilirsiniz. **G/N** tuşuna basıldıktan sonra, gösterge birkaç saniye brüt ağırlığı gösterir ve daha sonra otomatik olarak net tartım gösterimine geri döner.

Yazdırma

Önemli not: Toplamalı tartım işlemi başlatıldığında **Enter** tuşu ile fiş çıktısı alınması engellenir ve göstergede **[MC CLR]** mesajı verilir. Toplam tartımı sonlandırmak ve toplam hafızayı silmek için ◀ tuşuna basın ve onaylayın.

Eğer çıktı almak istiyorsanız, Şekil 6.2 'deki gibi indikatörü yazıcınıza bağlayınız. Fiş genişliği az olan yazıcılar için dar yazıcı formatını seçerek tanımlamaların kısaltılmış halleri de kullanılabilir. Aşağıdaki tablodan fiş formlarını seçmek için BX22S'in RS 232C seri data çıkışı ile ilgili parametreleri ve yazıcı parametrelerini ayarlayınız. Aşağıdaki tabloda görüldüğü gibi fiş formları, çalışma moduna göre farklı bilgiler içerir (Sayfa 27).

Gösterge kararlı olduğunda çıktı almak için **Enter** tuşuna basınız.

Fiş	Tartım	Hayvan Tartımı	+/- Ağırlık Kontrolü
Form 1	Brut 4.205 kg	Dyn Brut 4.206 kg	Brut 0.030 kg OK
Form 2	Tartım no #000010 15-09-2012 01:04:03 Brut 4.771 kg Dara 1.675 kg Net 3.097 kg	Tartım no #000014 15-09-2012 01:08:57 Dyn Brut 4.771 kg Dara 1.675 kg Dyn Net 3.096 kg	Tartım no #000024 15-09-2012 01:24:06 Brut 1.705 kg Dara 1.675 kg Net 0.030 kg OK
Form 3	Tartım no #000011 15-09-2012 01:04:53 Brut 4.771 kg Net 3.097 kg	Tartım no #000015 15-09-2012 01:10:02 Dyn Brut 4.771 kg Dyn Net 3.096 kg	Tartım no #000026 15-09-2012 01:24:47 Brut 1.706 kg Net 0.031 kg OK
Form 4	Tartım no #000012 15-09-2012 01:05:58 Net 3.096 kg	Tartım no #000016 15-09-2012 01:10:54 Dyn Net 3.096 kg	Tartım no #000027 15-09-2012 01:25:33 Hedef 3.000 kg Gerçek ağırlık 0.031 kg Sapma - 2.969 kg

Toplamalı tartım

Ağırlık değerlerini toplamak için, nesneyi platform üzerine koyun, gösterge kararlı tartım değerini gösterdiğinde ( sembol yok olduğunda), ağırlığı toplam değere eklemek için **M+** tuşuna basın.



Toplamda kaç adet tartım olduğunun görünmesi ile toplam alma işlemi yapılmış olur. Takip eden tartımlar **M+** tuşuna basılması ile toplama eklenecektir.

Toplam değeri görmek için **MR** tuşuna basın. Gösterge toplam değeri gösterecektir.

Toplam ağırlık göstergede görüldüğünde **Enter** tuşuna basarak toplam değeri bastırabilirsiniz. Toplam değeri silmek için **MC** tuşuna basın. Onaydan sonra toplam değer silinecektir.

Ağırlık kontrolü işlemi (+/-)

Ağırlık kontrolü, malzemelerin tolerans içerisinde olup olmadığını kontrol etmek için kullanılır. Ağırlık kontrolü süresince “altında”, “tolerans içinde” veya “üstünde” durumlarını operatöre bildirmek için aydınlatma rengi değiştirilir. Bu özelliği ayarlamak için sayfa 21’ye bakınız.

1. **H-L** tuşuna aşağıdaki mesaj çıkana kadar birkaç saniye basın. Sağ taraftaki harf (+/-) ağırlık kontrol fonksiyonunun aktif ya da pasif olacağını belirtir.

H-L : Y

n	(+/-) Ağırlık kontrolü pasif.
Y	(+/-) Ağırlık kontrolü aktif.
t	(+/-) Ağırlık kontrolü aktif. (OK bölgesinde otomatik dara alır.)

2. (+/-) Ağırlık kontrol modunu aktif etmek için **▲** tuşuna basın ve “Y” seçerek **Enter** tuşuna basın.
3. Ekranda PLU hafıza numarası [**PLU :01**] şeklinde görünür.
4. Navigasyon tuşları ile PLU kayıt numarasını değiştirin ve **Enter** tuşu ile çalışmaya başlayın yada **Esc** tuşu ile PLU kodunu kaydetmeden geri dönebilirsiniz.
5. (+/-) Ağırlık kontrolü çalışması öncesinde Hedef, Hi ve Lo değerleri otomatik olarak gösterilir.
6. Ürünü platform üzerine koyun. Ürünün platform üzerine koyulmasıyla birlikte aşağıdaki gibi ağırlık kontrolü için bar grafiği aktif edilir.



Altında



Tolerans içinde



Üstünde

(+/-) Ağırlık kontrol modundan tartım moduna geri dönmek için **H-L** tuşuna uzun bir süre basın. H-L değerini “n” yapın ve **Enter** tuşuna basın. (+/-) Ağırlık kontrolü bar grafiği kaybolacaktır.

8. HAYVAN TARTIMI

BX22S ile hayvan tartımı için fonksiyon tuşlarından biri (* tuşu önerilir) bu özellik için programlanmalıdır. Gösterge, fonksiyon tuşuna basıldıktan sonra dinamik yük ağırlığını hesaplar. Uygulamanıza göre en iyi sonucu almak için dinamik filtre değerlerini önceden ayarlamalısınız. Dinamik tartımın işlem sırası aşağıdaki gibidir;

1. Teraziyi yükleyiniz.
2. * tuşuna basın (eğer hayvan tartımı için programlandıysa (Sayfa 23)).
3. İndikatörün dinamik tartımı hesapladığını göstermek için [- - - -] mesajı görünür.
4. Dinamik ağırlık hesaplandıktan sonra, indikatör ağırlık değerini gösterir.
5. Çıktı almak için **Enter** tuşuna basın ya da ağırlığı toplam değere eklemek için **M+** tuşuna basın.
6. Tartım moduna dönmek için teraziyi boşaltın veya **Esc** tuşuna basın.

9. GEÇİCİ BRÜT AĞIRLIK GÖSTERİMİ

Net tartım çalışmada kısa bir süre için brüt tartım değerini görebilirsiniz. Eğer fonksiyon tuşlarından biri G/N fonksiyonuna programlanırsa (Sayfa 23), net çalışmada geçici brüt ağırlık değeri görülebilir.

1. Net modda programlanmış G/N fonksiyon tuşuna basın.
2. İndikatör **B/G** ve **G/N** işaretlerini aktive eder ve brüt değeri gösterir.



3. Gösterge 5 saniye sonra otomatik olarak net ağırlık gösterimine geri döner.



10. BİRİM DEĞİŞTİRME

Uygulamanızda birim değiştirme ihtiyacınız olabilir. Bu özelliği kullanmak için fonksiyon tuşlarından biri, birim değiştirme fonksiyonuna programlanmalıdır. Birimler **kg** ile **lb** veya **g** ile **oz** arasında değiştirilebilir.

1. İndikatör açıldığında, programlanmış olan açılış birimiyle çalışmaya başlar.
2. Birim değiştirmek için programlanmış fonksiyon tuşuna basın (Sayfa 23).
3. İndikatör birimi, ikinci birim ile değiştirecektir.
4. İlk birime geri dönmek için aynı fonksiyon tuşuna tekrar basınız.

Uyarı:

1. *PLU hafıza bilgi girişleri açılış biriminde yapılmaz.*
2. *Birim değiştirme özelliği ticari onaylı kullanımlarda terazi yasal olarak damgalandıktan sonra kullanılamaz.*

11. AYARLAR MENÜSÜNDE GELİŞMİŞ FONKSİYONLAR

ADV tuşuna bir saniyeden daha uzun basarak cihazın gelişmiş fonksiyonlarını değiştirebilirsiniz.

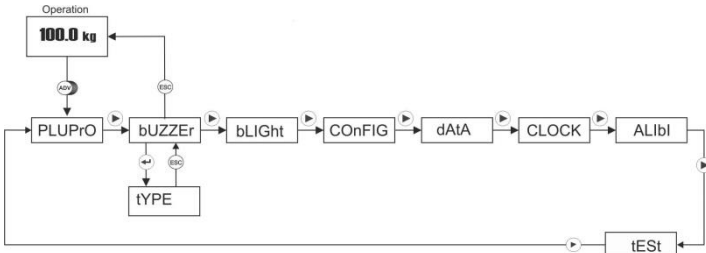
ADV menüsünde navigasyon tuşlarının fonksiyonları;

▲	- Seçilen basamağın değerini artırır.
▼	- Seçilen basamağın değerini azaltır.
▶	- Bir sonraki menü ögesi, - Değerini değiştirmek için bir sağdaki basamağa geçer.
◀	- Bir önceki menü ögesi, - Değerini değiştirmek için bir soldaki basamağa geçer.
	- Menüye ve menü ögesine giriş, - Bir sonraki ögeye geçiş.
	- Menü ögesinden menüye dönüş. - Menüden çalışma moduna dönüş..

ADV programlama diyagramlarındaki semboller;

	- Yuvarlak içindeki tuşa basarak bir sonraki adıma gidilir.
	- Ekrana, bir sonraki adım gelene kadar tuşa 1 saniyeden fazla basılı tutmak.
	- Tuşa yuvarlak sayısı kadar basmak. (soldaki sembol için 3 defa)
	- Tartım ekranı (Operasyon)
	- Navigasyon tuşlarına basarak değer girin ▶ veya ◀ tuşlarına basarak basamağı kaydırın ▲ veya ▼ tuşlarına basarak seçili basamağın değerini arttırın ya da azaltın.

Aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi herhangi bir ögeyi değiştirmek için ▶ tuşuyla menüye ulaşabilirsiniz. Seçilen menüdeki öğelere ulaşmak için **Enter** tuşuna basın, bir önceki adıma dönmek için ise **Esc** tuşuna basın.



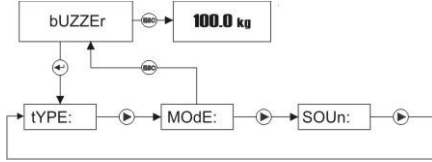
Gelişmiş fonksiyon ayarları akış şemaları ile yukarıdaki şekilde açıklanmıştır.

PLU Hafıza Menüsü:

PLU hafızası +/- Ağırlık kontrolü işleminde kullanılır. Bu hafızanın kullanımı ve veri girişi Bölüm 0' da (Sayfa 15) anlatılmıştır.

Buzzer Menüsü:

Buzzer ile ilgili fonksiyonlar menüsüne ulaşmak için **ADV** tuşuna 1 saniyeden daha uzun süre basılı tutun. Ekranı [**PLUPr0**] ibaresi geldiğinde ekrana [**bUZZEr**] ibaresi gelene kadar ► tuşuna basın.

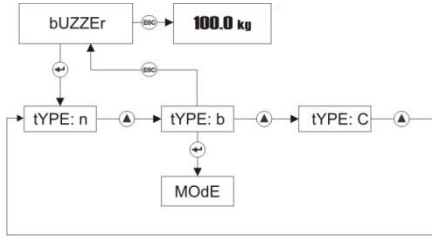


+/- Ağırlık kontrolünde sesli uyarı tipi

Sesli uyarı sesi aşağıdaki tabloda gösterildiği gibi sessiz, bir defa ya da sürekli çalacak şekilde programlanabilir.

n	Sessiz
b	Bir defa
C	Sürekli

Sesli uyarı sinyal tipine ulaşmak için ekranda [**bUZZEr**] ibaresi varken **Enter** tuşuna basın.



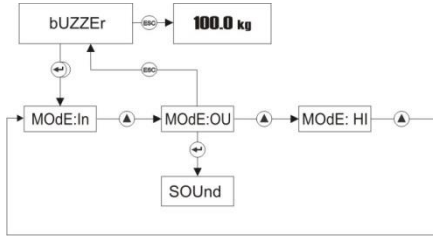
Sesli uyarı tipini ▲ tuşuyla seçtikten sonra bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna, bir önceki adıma dönmek içinse ◀ tuşuna basın.

+/- Ağırlık kontrolünde sesli uyarı modu

Sesli uyarı aşağıdaki tabloda görüldüğü şekilde yapılabilir.

Ou	Ağırlık tolerans dışında olduğu zaman uyar.
in	Ağırlık limitler içinde olduğu zaman uyar.
Hi	Ağırlık üst limitin üstünde olduğu zaman uyar.

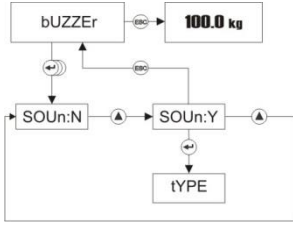
Buzzer menüsündeyken uyarı moduna ulaşmak için 2 kere **Enter** tuşuna basın.



Uyarı modunu ▲ tuşuyla seçtikten sonra bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna, bir önceki adıma dönmek içinse ◀ tuşuna basın.

Tuş sesi

Aşağıdaki tabloda görüldüğü gibi tuşlara basıldığında Buzzerın ses çıkartmasını ya da çıkartmamasını ayarlayabilirsiniz. Buzzer menüsündeyken bu ögeye ulaşmak için 3 kere **Enter** tuşuna basın.

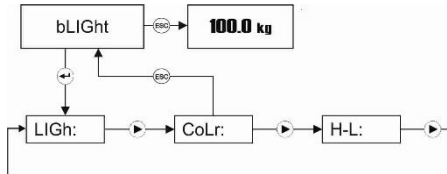


n	Tuş sesi kapalı.
Y	Tuş sesi açık.

Tuş sesini ▲ tuşuyla seçtikten sonra bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna, bir önceki adıma dönmek içinse ◀ tuşuna basın.

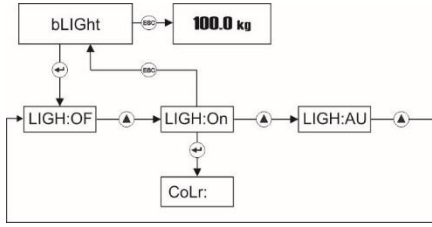
Aydınlatma Menüsü:

Aydınlatma menüsüne ulaşmak için ekrana [**PLUPr0**] ibaresi gelene kadar **ADV** tuşuna basılı tutun. Ardından ekrana [**bLiGht**] ibaresi gelene kadar ► tuşuna birkaç kere basın. Bu menüde cihaz göstergesinin aydınlatma rengi ve Ağırlık kontrolü (+/-) modundaki 'altında – üstünde' durumları için uyarı renklerinin tanımlamaları yapılabilir.



Aydınlatma

Ekran aydınlatmasının çalışma şeklini aşağıdaki tabloda gösterildiği şekilde bu ögeden yapabilirsiniz. Aydınlatma menüsündeyken aydınlatma ayarına girmek için **Enter** tuşuna basın.

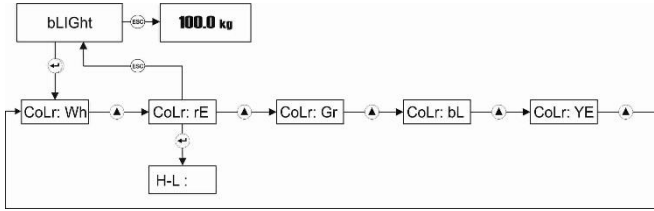


OF	Aydınlatma daima kapalı.
On	Aydınlatma daima açık.
Au	Terazi 5 saniye boyunca hareketsiz ise aydınlatma otomatik kapanır.

Aydınlatma ayarını ▲ tuşuyla seçtikten sonra bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna, bir önceki adıma dönmek içinse **Esc** tuşuna basın.

Renk

Ekran aydınlatma rengini aşağıdaki tabloda gösterildiği şekilde bu öğeden yapabilirsiniz.

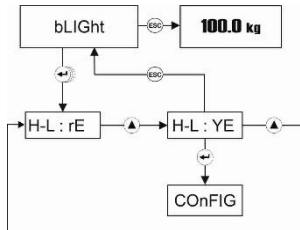


Wh	Aydınlatma rengi beyaz.
rE	Aydınlatma rengi kırmızı.
Gr	Aydınlatma rengi beyaz yeşil (varsayılan)
bL	Aydınlatma rengi mavi.
YE	Aydınlatma rengi beyaz sarı.

Aydınlatma renk ayarını ▲ tuşuyla seçtikten sonra bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna, bir önceki adıma dönmek içinse ◀ tuşuna basın.

H-L Rengi

Ağırlık kontrolü (+/-) modunda kullanılması istediğiniz aydınlatma rengini programlayabilirsiniz.

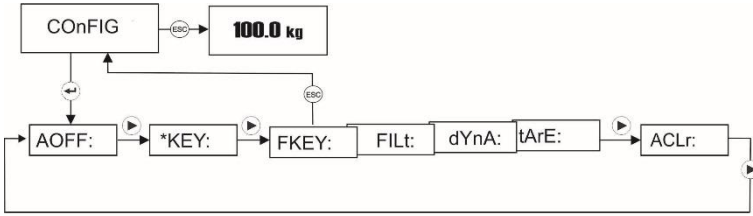


	Altında	Tolerans içinde	Üstünde
rE (varsayılan)	Kırmızı	Yeşil	Sarı
YE	Sarı	Yeşil	Kırmızı

H-L renk ayarını ▲ tuşuyla seçtikten sonra bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna, bir önceki adıma dönmek içinse ◀ tuşuna basın.

Konfigürasyon Menüsü:

Konfigürasyon menüsüne ulaşmak için ekrana [**PLUPrO**] ibaresi gelene kadar **ADV** tuşuna basılı tutun. Ardından ekrana [**COnFIG**] ibaresi gelene kadar ► tuşuna birkaç kere basın.

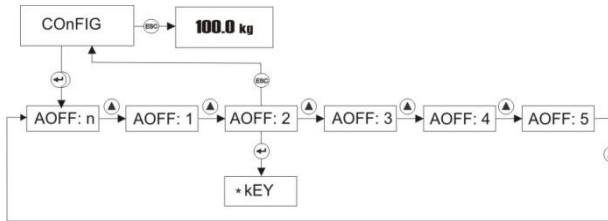


Otomatik Kapanma

İndikatör, pil ile çalışma süresini arttırmak için terazi belli bir süre kullanılmadığında otomatik olarak kapanacak şekilde programlanabilir.

Otomatik kapanma ayarına gitmek için Konfigürasyon menüsündeyken **Enter** tuşuna basın.

n	Otomatik kapanma devre dışı (varsayılan).
1	1 dakika kullanılmadıysa otomatik kapanır.
2	2 dakika kullanılmadıysa otomatik kapanır.
3	3 dakika kullanılmadıysa otomatik kapanır.
4	4 dakika kullanılmadıysa otomatik kapanır.
5	5 dakika kullanılmadıysa otomatik kapanır.



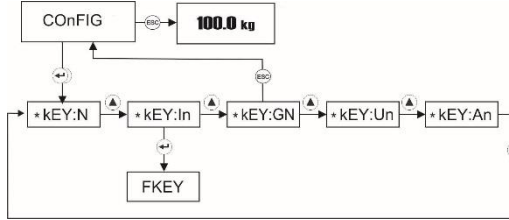
Otomatik kapanma ayarını ▲ tuşuyla seçtikten sonra bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna, bir önceki adıma dönmek içinse ◀ tuşuna basın.

* Tuşunun kullanımı

Bu tuş için aşağıdaki fonksiyonlardan birini seçebilirsiniz.

n	Tuş devre dışı (varsayılan)
In	Arttırılmış indikasyon
Gn	Net modda geçici olarak brüt ağırlığı görmek
Un	Birim değiştirme
An	Hayvan tartımı

* tuşu ayarına gitmek için Konfigürasyon menüsündeyken **Enter** tuşuna 2 kez basın.



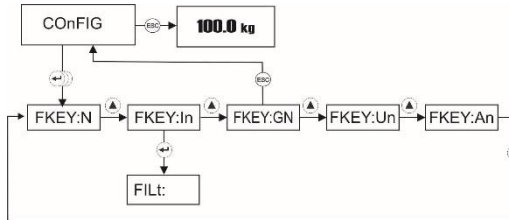
* tuş fonksiyonunu ▲ tuşuyla seçtikten sonra bir sonraki öğeye geçmek için **Enter** tuşuna, bir önceki adıma dönmek içinse ◀ tuşuna basın.

F tuşunun kullanımı

Bu tuşun fonksiyonunu aşağıdaki tablodan seçebilirsiniz.

n	Tuş devre dışı.
In	Arttırılmış indikasyon (varsayılan)
Gn	Net modda geçici olarak brüt ağırlığı görmek
Un	Birim değiştirme
An	Hayvan tartımı

F tuşu ayarına gitmek için Konfigürasyon menüsündeyken **Enter** tuşuna 3 kez basın.



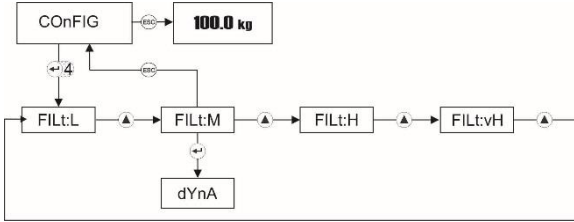
F tuş fonksiyonunu ▲ tuşuyla seçtikten sonra bir sonraki öğeye geçmek için **Enter** tuşuna, bir önceki adıma dönmek içinse ◀ tuşuna basın.

Kararlılık filtresi

Bu parametreyi değiştirerek çevresel etkilerin terazi performansına etkisini kompanze etmek ya da daha hızlı bir tartım yapabilmek için dijital filtreyi ayarlayabilirsiniz.

L	Hızlı (düşük filtre)
M	Orta kararlılık süresi (tavsiye edilen)
H	Yüksek filtrede yavaş tartım.
vH	Daha yüksek filtrede daha yavaş tartım.

Filtre ayarına gitmek için Konfigürasyon menüsündeyken **Enter** tuşuna 4 kez basın.



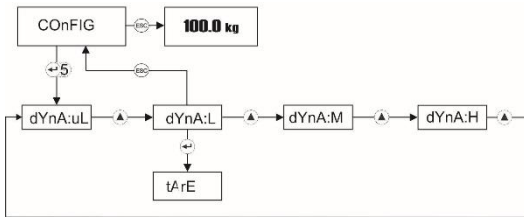
Filtre ayarını ▲ tuşuyla seçtikten sonra bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna, bir önceki adıma dönmek içinse ◀ tuşuna basın.

Dinamik filtre

Terazi üzerindeki canlı hayvanın hareketinin ağırlık değişimine etkisini kompanze etmek için dinamik filtreyi bu parametreden ayarlayabilirsiniz. Çok hareketli yükler için yüksek filtre daha güvenilir sonuçlar verir.

uL	Çok düşük filtreleme (1.6 saniye)
L	Düşük filtreleme (3.2 saniye)
M	Orta filtreleme (4.8 saniye)
H	Yüksek filtreleme (6,4 saniye)

Dinamik filtre ayarına gitmek için Konfigürasyon menüsündeyken **Enter** tuşuna 5 kez basın.



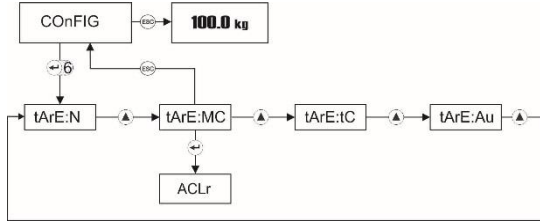
Dinamik filtre ayarını ▲ tuşuyla seçtikten sonra bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna, bir önceki adıma dönmek içinse ◀ tuşuna basın.

Dara

Terazinin dara alma özelliği bu parametreden aşağıdaki tabloda gösterildiği gibi tuşla dara alma ya da otomatik dara alma şeklinde ayarlanabilir.

N	Dara devre dışı
MT	Üst üste dara alma
TC	Dara al- dara sil sıralaması
AU	Otomatik dara

Dara fonksiyon ayarına gitmek için Konfigürasyon menüsündeyken **Enter** tuşuna 6 kez basın.



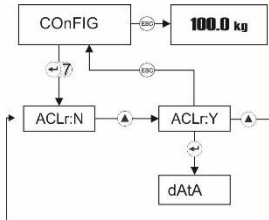
Dara fonksiyonu ayarını ▲ tuşuyla seçtikten sonra bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna, bir önceki adıma dönmek içinse ◀ tuşuna basın.

Otomatik dara silme

Terazinin otomatik dara silme özelliği bu parametreden aşağıdaki tabloda gösterildiği gibi ayarlanabilir.

N	Dara devre dışı (varsayılan)
Y	Ağırlık kaldırıldığında terazi brüt moda geçer.

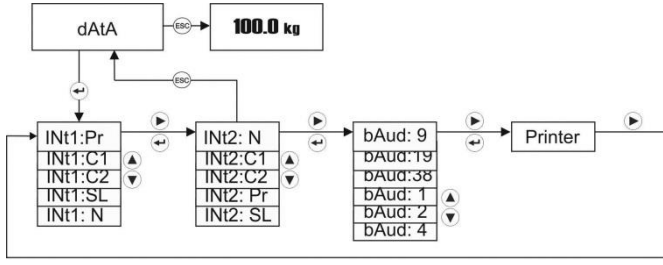
Bu fonksiyonun ayarına gitmek için Konfigürasyon menüsündeyken **Enter** tuşuna 7 kez basın.



Bu fonksiyonun ayarını ▲ tuşuyla seçtikten sonra bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna, bir önceki adıma dönmek içinse ◀ tuşuna basın.

Seri Data Çıkışları:

Data çıkışları menüsüne ulaşmak için ekrana [**PLUPr0**] ibaresi gelene kadar **ADV** tuşuna basılı tutun. Ardından ekrana [**dAtA**] ibaresi gelene kadar birkaç kere ► tuşuna basın. Seri data çıkışı ve yazıcı formatı ile ilgili parametreler bu menüden ayarlanır.



Seri port-1 ayarlarına girmek için **Enter** tuşuna diğer menülere ulaşmak içinse **►** tuşuna basın.

Seri Port-1 ayarları

İlk adım data formatının değiştirilmesidir. Data formatı ekranın sağında iki dijit ile gösterilir.

n	Data yollanmaz
C1	Sürekli-1 (harici göstergeler için) <i>Sayfa 31</i>
C2	Sürekli-2 (PC için) <i>Sayfa 31</i>
Pr	Yazıcı (varsayılan)
SL	Tek satır yazdırma (PC için)

Seri Port-2 ayarları

İkinci adım data formatının değiştirilmesidir. Data formatı ekranın sağında iki dijit ile gösterilir.

n	Data yollanmaz
C1	Sürekli-1 (harici göstergeler için) <i>Sayfa 31</i>
C2	Sürekli-2 (PC için) <i>Sayfa 31</i>
Pr	Yazıcı
SL	Tek satıra yazdırma (PC için)

Data formatını **▲** tuşuyla seçtikten sonra bir sonraki öge olan baud rate ayarına geçmek için **Enter** tuşuna basınız.

Baudrate

Ekranın sağındaki iki dijit baud rate ayarını aşağıdaki tabloda tanımlandığı şekilde gösterilir.

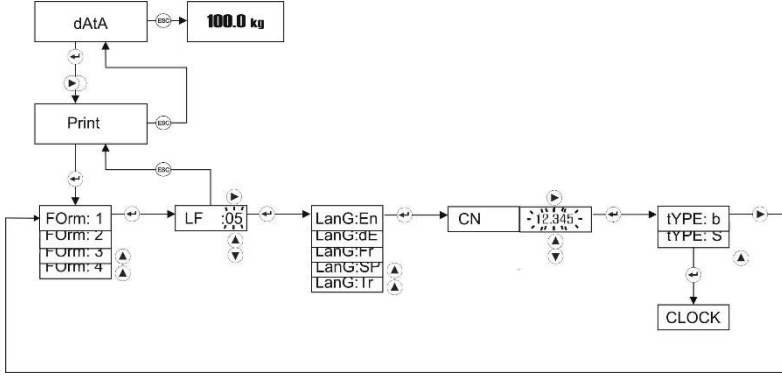
01	1200 baud
02	2400 baud
04	4800 baud
09	9600 baud (varsayılan)
19	19200 baud
38	38400 baud

Baud rate ayarını **▲** tuşuyla seçtikten sonra bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna, bir önceki adıma dönmek içinse **◀** tuşuna basın.

Not: Yazıcı ve Tek satıra yazdırma modları aynı anda kullanılamazlar.

Yazıcı ayan

Ekrana yazıcı ögesi gelene kadar birkaç kez ► tuşuna basın.



Yazıcı ayarlarının ilk adımı çıktı formatıdır. Yazıcı çıkışı 4 farklı fiş formatından birine ayarlanabilir. Çıktı formatı *Sayfa 13*'da anlatıldığı şekilde çalışma moduna göre de değişiklik gösterir. Çıktı formatını bu tabloya göre seçiniz.

Çıktı formatını ▲ tuşuyla seçtikten sonra, bir sonraki adım olan Satır Beslemesi ögesine gitmek için **Enter** tuşuna basın. Navigasyon tuşlarıyla satır beslemesini ayarladıktan sonra **Enter** tuşuna basın. Ekrana Dil seçimi ögesi gelecektir.

EN	İngilizce
DE	Almanca
FR	Fransızca
SP	İspanyolca
TR	Türkçe

Yazıcı dil ayarını seçtikten sonra bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna, bir önceki adıma dönmek içinse ◀ tuşuna basın.

[CN] Fiş numarası

Fiş numarası ögesine girmek için ekranda [CN] ibaresi görünürken **Enter** tuşuna basın.

Navigasyon tuşları yardımıyla fiş numarasını değerini değiştirebilirsiniz. Eğer numara 999999 değerini aşarsa otomatik olarak 1'den devam eder.

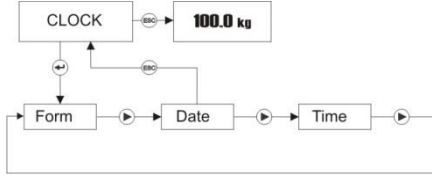
[tyPE: S] Yazıcı Tipi

S	Dar yazıcılar için çıktı formatı (Her satırda maksimum 16 karakter)
B	Geniş yazıcılar için çıktı formatı (Her satırda maksimum 26 karakter)

Yazıcı tipini ▲ tuşuyla seçtikten sonra bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna, bir önceki adıma dönmek içinse ◀ tuşuna basın.

Tarih & Saat Menüsü:

Tarih & Saat menüsüne gidebilmek için ekrana [**PLUPrO**] ibaresi gelene kadar **ADV** tuşuna basılı tutun. Ardından ekrana [**CLoCk**] ibaresi gelene kadar birkaç kere ► tuşuna basın. Saat ögesi ile ilgili parametreler bu menüde bulunur.

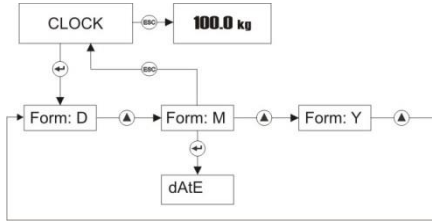


Tarih formatı ögesine girmek için **Enter** tuşuna, diğer öğelere gitmek içinse ► tuşuna basınız.

Tarih Formatı

Tarih formatını uyarlamak için ekranda [**CLoCk**] ibaresi görünürken **Enter** tuşuna basın.

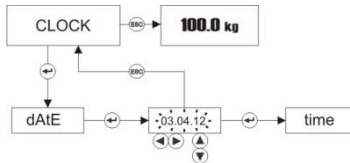
d	DD:MM:YY
M	MM:DD:YY
Y	YY:MM:DD



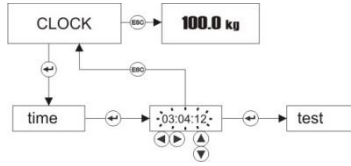
Tarih formatını ▲ tuşuyla seçtikten sonra bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna, bir önceki adıma dönmek içinse ◀ tuşuna basın.

Tarih

Clock menüsünün içindeyken ekrana [**dAtE**] ibaresi gelene kadar birkaç kere **Enter** tuşuna basın. Tarihi aşağıda görüldüğü gibi navigasyon tuşlarıyla değiştirebilirsiniz.



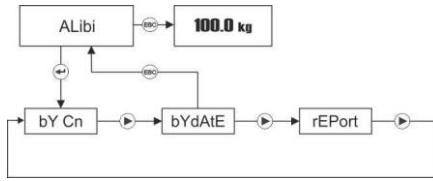
Saat ayarına geçmek için **Enter** tuşuna basın.



Saat ayarını navigasyon tuşlarıyla yaptıktan sonra bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna, bir önceki adıma dönmek içinse **Esc** tuşuna basın.

Alibi Menüsü:

Alibi menüsüne gidebilmek için ekrana [**PLUPRo**] ibaresi gelene kadar **ADV** tuşuna basılı tutun. Ardından ekrana [**ALibi**] ibaresi gelene kadar birkaç kere **►** tuşuna basın. Alibi menüsü kullanıcılara istenilen kaydı veya tüm kayıtların bulunmasına yardımcı olur.



Fiş numarası (CN) ile arama yapmak için **Enter** tuşuna basın veya diğer öğeler için **►** tuşuna basınız.

Fiş numarası (CN) ile arama

[**by Cn**] ibaresi geldiğinde **Enter** tuşuna basın. Son yazdırılan fişe ait CN numarası ekranda gösterilir ve navigasyon tuşları yardımıyla fiş numarasını değerini değiştirebilirsiniz. İstenilen kayda ulaşıldıktan sonra ilgili kayda ait bilgiler ekranda sırasıyla gösterilir. Eğer kayıt yazdırılmak istenirse, Enter tuşuna basarak ilgili kayıt ve bu kaydı takip eden 9 kayıt ile birlikte kayıtlar yazdırılabilir veya bir sonraki kayda ilerlemek için **▲** tuşuna, bir önceki kayda geçmek içinse **▼** tuşuna basın.

[**Alibi**] adımına dönmek için **Esc** tuşuna basın, çalışma moduna dönmek için **Esc** tuşuna ikinci kez basın.

Tarih ile arama

[**bYdAtE**] ibaresi geldiğinde **Enter** tuşuna basın. Güncel tarih bilgisi ekranda gösterilir ve navigasyon tuşları yardımıyla tarih bilgisini değiştirebilirsiniz. İstenilen kayda ulaşıldıktan sonra ilgili kayda ait bilgiler ekranda sırasıyla gösterilir. Eğer kayıt yazdırılmak istenirse, Enter tuşuna basarak ilgili kayıt ve bu kaydı takip eden 9 kayıt ile birlikte kayıtlar yazdırılabilir veya bir sonraki kayda ilerlemek için **▲** tuşuna, bir önceki kayda geçmek içinse **▼** tuşuna basın.

[**Alibi**] adımına dönmek için **Esc** tuşuna basın, çalışma moduna dönmek için **Esc** tuşuna ikinci kez basın.

Tüm kayıtları yazdırılması

Tüm kayıtları yazdırmak için [**rEPort**] ibaresi geldiğinde **Enter** tuşuna basın. Yazdırma işlemin durdurmak içinse **Esc** tuşuna basın.

[**Alibi**] adımına dönmek için **Esc** tuşuna basın, çalışma moduna dönmek için **Esc** tuşuna ikinci kez basın.

Not: Eğer seri portlardan herhangi biri “Yazıcı” olarak ayarlanmamışsa, Alibi kayıtları yazdırılmazlar ve bu durumda **Err 48** hata mesajı verilir. Alibi kayıtlarının yazdırılabilmesi için seri port parametresinin “Yazıcı” olarak ayarlanması gerekmektedir.

Test Menüsü:

Test menüsü servis teknisyeninin hataların kaynağını daha hızlı bulmada yardımcı olur.

iCount

iCount ADC çevrimi ile ilgili bir değerdir ve servis teknisyeninin terazi performansını ölü yük kompanzasyonu olmadan yüksek çözünürlükte izlemesini sağlar.

[**tEst**] adımına dönmek için **Esc** tuşuna basın, çalışma moduna dönmek için **Esc** tuşuna ikinci kez basın.

12. SERİ DATA ÇIKIŞ YAPILARI

Cihaz, Sürekli datayı ve tek satıra yazıcı çıktısını aşağıdaki yapıda gönderir. Cihazın seri portları çift yönlü haberleşmeye uygundur. Eğer seri porttan BX22'ye **P**(yazdırma), **Z**(sıfırlama), **T**(dara alma) yada **C**(dara silme) harfleri cihaza ASCII komut olarak gönderildiğinde ilgili tuşlarına basılmış gibi işleme alınır.

Sürekli-1 data çıkış yapısı;

	Durum			Gösterge değeri							Dara değeri									
STX	STA	STB	STC	D5	D4	D3	D2	D1	D0	D5	D4	D3	D2	D1	D0	CR	LF	CHK		

STA, STB ve STC bayt'larının içeriği;

Durum A için tanım tablosu (STA)						
Bit 0, 1 ve 2			Bit 3 ve 4		Bit 5,6	
0	1	2	Noktanın yeri	3	4	Taksi-mat
1	0	0	XXXXX0	1	0	X 1
0	1	0	XXXXXX	0	1	X 2
1	1	0	XXXXX.X	1	1	X 5
0	0	1	XXXX.XX			
1	0	1	XXX.XXX			
0	1	1	XX.XXXX			

Durum B için tanım tablosu (STB)						
Bit 0	Bit 1	Bit 2	Bit 3	Bit 4,5	Bit 6	Bit 7
1 = Net	1 = Ağırlık negatif	1 = Hata	1 = Kararsız	Her zaman = 1	1 = Terazi açılıştaki sıfırlandı	X
0 = Brüt	0 = Ağırlık Pozitif	0 = Hata yok	0 = Kararlı		0 = Terazi açılıştaki sıfırlanmadı	

Durum C (STC) daima hex '30'.

Not: Ağırlık bilgisi belirtilen data alanında sağa dayalı olarak, hata mesajları ise (UNDER, OVER ve A.OUT) belirtilen data alanında sola dayalı olarak gösterilirler.

Sürekli-2 data çıkış yapısı;

[STX][DURUM][İŞARET][GÖSTERGEDEKİ AĞIRLIK DEĞERİ][BİRİM][CR][LF][CHK]

Örnekler :

- Ⓢ+000123.4kg (ağırlık kararlı ve değeri 123.4)
- ⓈD+000123.4kg (ağırlık dinamik ve değeri 123.4)
- Ⓢ+ (Over yük!)
- Ⓢ- (Under yük!)
- Ⓢ0 (ADC out hatası)

Checksum Hesaplaması:

CHK (Checksum) = 0 - (STX + DURUM + + LF)

Tek satıra yazdırma

Tek satıra yazıcı çıktısı aşağıda gösterilen formatta seri portan gönderilir.

CN				Gross				Tare				Net				
MSD		LSD	Boşluk	MSD		LSD	Boşluk	MSD		LSD	Boşluk	MSD		LSD	LF	CR
9 karakter			3	13 karakter			3	13 karakter			3	13 karakter			1	1

Örnek:

Fiş numarası = 21 , Brüt değer = 30.00 kg, Dara değeri = 10.00kg ve Net değer = 20.00kg olan çıktı aşağıdaki gibi olacaktır.

CN: 21		G: 30.00kg		T: 1.000kg		N: 2.000kg			
9 karakter	3	13 karakter	3	13 karakter	3	13 karakter	3	1	1

13. TEKNİK ÖZELLİKLERİ

A/D Çevirici	
A/D çevirici tipi	24 bit Delta-Sigma analog ve dijital filtre
Giriş hassasiyeti	0.4 µV/d (Onaylı); 0.1µV/d (Onaysız)
Analog giriş aralığı	0 mV ile +18 mV (unipolar)
Çözünürlük	
Ekran çözünürlüğü	Maksimum 6.000 'e kadar (Onaylı); Maksimum 30.000 'e kadar (Onaysız)
İç çözünürlük	Maksimum 16.000.000 count
Terazi Kalibrasyonu ve Fonksiyonları	
Kalibrasyon	test yükü ile veya lineerite düzeltilmesi kullanılarak
Dijital filtre	4 adım programlanabilen adaptif filtre; Dinamik tartım için 4 adım programlanabilen filtre.
Tartım fonksiyonları	Dara, sıfırlama, otomatik sıfır takibi, hareket dedektörü, açılıştaki sıfırlama, artırılmış gösterim, birim dönüştürme, geçici brüt ağırlık gösterimi.
Uygulama fonksiyonları	Tartım, ağırlık kontrolü (+/-), hayvan tartımı, toplamalı tartım
Hafıza	Ağırlık kontrolü uygulaması için 100 ürün hafızası,
Yük hücreleri	
Besleme	5 VDC maks. 100 mA
Yük hücresi adedi	4 adet 350 Ω veya 12 adet 1100 Ω paralel
Bağlantı	4- veya 6-kablolu yük hücresi. Kablo boyu: 6-damarlı kablo için maksimum 2000 m/mm ²
Haberleşme	
Seri port1 RS-232	1200 'den 38400 'e kadar baudrate, 8N1
Seri port2 RS-232	1200 'den 38400 'e kadar baudrate, 8N1
Güç tüketimi	
AC modeli	100 ~ 240 VAC, 50-60 Hz, 50mA
DC modeli	12 VDC, 500mA (100 – 240 VAC / 12 VDC adaptor ile)
Ortam şartları ve Kutu	
Çalışma sıcaklığı	-15 °C 'den +55 °C'ye kadar; 85% RH maks, yoğunlaşmamış.
Kutu	Paslanmaz çelik, IP67

14. ARIZA GİDERME

Ekranda [AdcOut] mesajı var	Yük çalışma sınırlarının dışında. Yük hücresini kontrol etmek için ve yeniden kalibrasyon yapmak için servisi çağırın.
Ekranda [Over] mesajı var	Yük hücresi sinyali kalibre edilen en yüksek değerin üstünde. Yük hücresini kontrol etmek için ve yeniden kalibrasyon yapmak için servisi çağırın.
Ekranda [Under] mesajı var	Yük hücresi sinyali kalibre edilen değerin altında.Yük hücresini kontrol etmek için ve yeniden kalibrasyon yapmak için servisi çağırın.
Ekranda [E E E] mesajı var	Terazi açılışta sıfırlama yapamıyor. Teraziyi kontrol edin. Terazinin üzeri açılışta boş olmalıdır.
Sıfırlama yapılamıyor.	Sıfırlama bölgesi aşılmış olabilir. Teraziyi yeniden kalibre edin
Yanlış tartım yapıyor	Teraziyi yeniden kalibre edin. Damgalı terazilere sadece yetkili teknisyenler müdahale edebilir.
İndikatör şarj olurken çalışmıyor.	Pili değiştirin. Servisi çağırın.
Şarj olurken kutunun arka tarafı ısınıyor.	Acilen şarjı kesin. Pili değiştirin. Problemin devam etmesi halinde servisi çağırın.
MC CLR	Toplamalı tartım işlemi başlatıldığı için normal fiş çıkışı üretilmiyor. - ◀ tuşuna basın ve toplam hafızayı silin.
Err XX (diğer)	- Adaptörü ve bataryayı çıkarın. - Bataryayı ve adaptörü sırasıyla takın. - On/Off tuşuna basarak cihazı açın (eğer açılmadıysa). - Arıza devam ediyorsa, PCB 'yi değiştirin veya servisi çağırın.

BAYKON ENDÜSTRİYEL KONTROL SİSTEMLERİ SAN. VE TİC. A.Ş.

Kimya Sanayicileri Organize Sanayi Bölgesi Organik Cad. No:31
34956 Tepeören Tuzla/İSTANBUL TÜRKİYE

Bu uygunluk beyanı imalatçının sorumluluğu altında düzenlenmiştir.

This declaration of conformity is issued under sole responsibility of the manufacturer.

Yukarıda belirtilen beyan konusu, ilgili şu AB mevzuatına uygundur:

The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation:

AB Yönetmelikleri: EU Directive:		Uygulanabilir Standartlar: Applicable Standards:
Alçak Gerilim Yönetmeliği (LVD): (2014/35/AB) Low Voltage Directive (LVD): (2014/35/EU)		EN 60950-1:2008 / TS EN 60950-1:2008
Elektromanyetik Uyumluluk Yönetmeliği (EMC): (2014/30/AB) Electromagnetic Compatibility (EMC): (2014/30/EU)		EN 61326-1:2013 / TS EN 61326-1:2013
Otomatik Olmayan Tartı Aletleri Yönetmeliği: (2014/31/AB) Non-Automatic Weighing Instrument Directive: (2014/31/EU)		EN 45501:2015 / TS EN 45501:2015
Tip/Type	BX22...	 YY = Yılın son iki rakamı. / The last two digits of the year. XXXX = Onaylanmış kuruluş numarası. / The notified body number.
AB Tip İncelemesi EU Type Examination	DK 0199.386	

AB Tip İncelemesi çalışmasını Onaylanmış Kuruluş no.0199 DELTA Danish Electronics, Light&Acoustics yürüterek sertifikayı düzenlemiştir.

Notified Body no.0199 DELTA Danish Electronics, Light&Acoustics performed EU-type examination and issued the certificate.

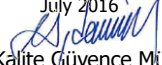
Üreticinin Modül D Kalite Sistemi uygunluğu Onaylanmış Kuruluş no. 1259 METAS-Cert gözetimi altındadır. İlgili sertifikaya aşağıdaki adresten ulaşılabilir.

The manufacturer's Quality System accordant with module D is under the supervision of Notified Body no. 1259 METAS-Cert. Related certificate can be reached in below address.

www.metas.ch/certsearch

Baykon, Temmuz 2016

July 2016


Kalite Güvence Müdürü
Quality Assurance Manager

AB ülkelerinde doğrulanan tartı aletleri için önemli not;

Important notice for verified weighing instruments in EU countries;



Üretim yerinde doğrulanan tartı aletleri, ambalajında yandaki işareti ve tanıtm plakasında metroloji işareti taşırlar. Hemen kullanıma alınabilirler.

Weighing instruments verified at the place of manufacture bear the preceding mark on the packing label and the metrology marking on the descriptive plate. They may be put into use immediately.



İki aşamalı olarak doğrulanan tartı aletlerinin tanıtm plakasında metroloji işareti yoktur, sadece ambalajında yandaki işareti taşırlar. Doğrulamanın ikinci aşaması Baykon tarafından yerine getirilmelidir. Lütfen Baykon'la bağlantıya geçiniz.

Weighing instruments which are verified in two steps have no metrology marking on the descriptive plate, bear the preceding identification on the packing label. The second step of the verification must be carried out by the Baykon. Please contact to Baykon.

Doğrulamanın birinci aşaması üretici firmada gerçekleştirilmiştir. Bu, TS EN45501-8.3.3 'de yer alan tüm testleri içerir. Eğer tartı aletinin kullanıldığı ülkelerde ulusal hükümler doğrulamanın geçerlilik periyodunu sınırlıyorsa, doğrulamanın yenilenmesi tartı aletinin kalıncısının sorumluluğundadır.

The first step of the verification has been carried out in the manufacturing company. It comprises all tests according EN 45501-8.3.3. If national regulations in individual countries limit the period of validity of the verification, the operator of such a scale is himself responsible for its timely re-verification.

NOTLAR:

BAYKON

Endüstriyel Tartım Sistemleri



Kimya Sanayicileri Organize Sanayi Bölgesi Organik Cad. No:31
Tepeören, 34956 İstanbul, TÜRKİYE
Tel : +90 216 593 26 30 (pbx) Fax : +90 216 593 26 38
e-mail: servis@baykon.com
[http:// www.baykon.com](http://www.baykon.com)